

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://marispolymers.nt-rt.ru> || msm@nt-rt.ru

Maris Polymers®

POLYURETHANE SYSTEMS

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ПРОДУКТА

MARIPOX® 2600

Эпоксидное наливное напольное покрытие

Описание продукта

«MARIPOX® 2600» – это высококачественное, самовыравнивающееся, жёсткое, двухкомпонентное ударопрочное и износостойкое эпоксидное покрытие, устойчивое к кислотным и щелочным растворам, используемое при создании наливных напольных покрытий.

Высыхает при взаимодействии (образовании поперечных связей) двух компонентов.

Применение

«MARIPOX® 2600» используется в основном для прочных промышленных напольных покрытий, либо как тонкослойное покрытие (краска).

Благодаря своим свойствам, оно широко используется для:

- Сверхмощных фабрик
- Участков автомобильных парковок с интенсивным движением
- Складов
- Спиртоводочных заводов
- Заводов по изготовлению, упаковке и консервированию продуктов питания
- Ночных клубов
Супермаркетов и пр.

Преимущества

- Не содержит растворитель.
- Прочное на разрыв и удар.
- Устойчивое к истиранию.
- Обеспечивает высокую устойчивость к воздействию химических веществ.
- Самовыравнивающееся, что обеспечивает абсолютно ровное напольное покрытие.
- Устойчиво к бактериям и грибку.
- Препятствует образованию пыли.
- Украшает поверхность и улучшает производственные условия.

Делает поверхность блестящей и легко чистящейся.

Расход

Самовыравнивающееся покрытие: Для слоя толщиной 1 мм необходимо 0,8 кг/м² покрытия «MARIPOX® 2600» + 0,8 кг/м² высушенного в печи кремнистого песка (0,1-0,3 мм). Рекомендуемая толщина покрытия – не менее 2 мм.

Тонкослойное покрытие (краска): Необходимо 0,5-0,8 кг/м² покрытия «MARIPOX® 2600».

Такой расход приводится исходя из результатов практического применения при нанесении лопаткой на гладкую поверхность при оптимальных условиях. Такие факторы, как пористость поверхности, температура, влажность, способ нанесения и желаемый верхний слой, могут изменить расход материала.

Цвета***

Покрытие «MARIPOX® 2600» поставляется светло-сером, тёмно-сером и бежевом цвете.

Другие цвета по шкале RAL могут поставляться на заказ.

Технические характеристики *

СВОЙСТВО	РЕЗУЛЬТАТЫ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Состав	Пигментированная эпоксидная смола + Отвердитель. Не содержит растворителя.	
Коэффициент смешивания	A : B = 100 : 30 по весу	
Прочность (шкала твёрдости по Шору – D)	40 ± 5	Американское общество по испытанию материалов D 2240
Сцепление с бетоном	>2 Н/мм ²	Американское общество по испытанию материалов D 903
Содержание твёрдых веществ	99%	РАССЧИТАНО
Температура воспламенения	> 200°C	СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Температура ударного воздействия	До 120°C (15 минут)	СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Температура прилипания	12°C до 35°C	
Эффективное время использования	40 минут	Условия: 20°C, 50% относительной влажности
Небольшое движение	24 часа	
Время окончательного отверждения	7 дней	

Химические свойства**

Гидроксид калия 5%	±	Гидроксид натрия 5%	±
Аммиак 5%	±	Серная кислота 5%	+
Соляная кислота 5%	+	Морская вода	+
Бытовые моющие средства (растворённые)	+	Дихлорметан	-
Соль (50%)	+	Лимонная кислота 5%	+
Дизельное топливо	+	N-метил-2-пирролидон (тормозная жидкость)	-

(+ устойчиво, - неустойчиво, ± устойчиво в течение короткого периода времени)

CONSTRUCTION



Нанесение

Подготовка поверхности

Тщательная подготовка поверхности очень важна для оптимальной отделки и долгосрочного использования. Поверхность **необходимо отшлифовать с помощью машинки для шлифования камня или алмазов**. Поверхность должна быть чистой, сухой и неповрежденной, без загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на приклеивание мембраны. Максимальное содержание влаги не должно превышать 5%. Компрессионная прочность субстрата должна составлять не менее 25 МПа, прочность когезионной связи – не менее 1,5 МПа. Новые бетонные структуры должны просохнуть не менее 28 дней. **Необходимо удалить с помощью шлифовальной машины** прежние неплотные слои, грязь, жиры, масла, органические вещества и пыль. Необходимо выровнять возможные неровности поверхности. Необходимо полностью убрать все незакрепленные части поверхности и шлифовальную пыль.

ВНИМАНИЕ: Не промывать поверхность водой! Не использовать абдукционную машинку с металлическими шаровыми наконечниками для шлифования поверхности, поскольку твердосплавные шаровые наконечники разрушают целостность бетонной поверхности и снижают её долговечность.

Заделка трещин:

Очистите трещины и микротрещины от пыли, отходов или других загрязнений. Заполните все трещины подходящей замазкой. На следующий день выровняйте замазанную поверхность с помощью наждачной бумаги или механической шлифовальной машинки.

Грунтование

Загрунтуйте все поверхности грунтовкой «MARIPOX® 2510», используя ролик или кисть. Равномерно посыпьте мокрую грунтовку высушенным в печи кремнистым песком (размер песчинок – 0,3-0,5 мм). Через 12 часов (не позднее чем через 18 часов) сметите всю лишнюю смесь и нанесите покрытие «MARIPOX® 2600».

Смешивание

Хорошо перемешайте компонент А перед использованием. Компоненты А и Б покрытия «MARIPOX® 2600» необходимо смешивать с помощью низкоскоростной механической мешалки в указанных пропорциях в течение 3-5 минут. Необходимо очень тщательно выполнять перемешивание компонентов, особенно по стенкам и дну ведра, пока смесь не станет полностью однородной.

- При нанесении самовыравнивающегося покрытия добавьте в смесь компонентов А + Б «MARIPOX® 2600» (смола + отвердитель) высушенный в печи кремнистый песок (размер песчинок 0,1-0,3 мм) в пропорции **1:1** (например, в смесь компонентов А + Б «MARIPOX® 2600» = 15 кг добавьте 15 высушенного в печи кремнистого песка) и тщательно перемешайте. Перелейте смесь в пустое ведро и снова перемешайте в течение 3 минут.
- При нанесении тонкослойного покрытия (краски) не используйте кремнистый песок, а лишь беспримесную смолу, нанося её в два слоя.

Нанесение самовыравнивающегося покрытия

Наливайте смесь компонентов А + Б «MARIPOX® 2600» + кремнистый песок на поверхность и распределяйте её с помощью 5-миллиметровой зубчатой лопатки, пока не покроете всю поверхность. Наденьте ботсы-спайки и откачайте всю ещё влажную поверхность с помощью зубчатого ролика, чтобы помочь выйти закапсулированному воздуху.

РЕКОМЕНДАЦИЯ: Если поверхность слишком шероховатая, используйте обрызг из смеси компонентов А + Б «MARIPOX® 2600» + кремнистый песок для выравнивания поверхности перед нанесением наливного покрытия.

Нанесение тонкослойного покрытия (краски)

Нанесите смесь компонентов А + Б «MARIPOX® 2600» (беспримесная смола, без кремнистого песка) роликом в два слоя. Каждый слой должен сохнуть в течение ~12 часов.

Для получения наилучших результатов температура во время нанесения и отверждения должна варьироваться от 12°C до 35°C. Низкие температуры замедляют высыхание, а высокие – ускоряют его. Повышенная влажность может сказаться на окончательной отделке.

ВНИМАНИЕ: Пожалуйста, убедитесь, что материал будет израсходован в течение эффективного времени его использования.

ВНИМАНИЕ: Не наносите «MARIPOX® 2600» при температуре окружающей среды и поверхности земли ниже 10°C.

Нескользкая облицовка

Чтобы добиться противоскользящего эффекта, необходимо равномерно присыпать (насытить) корундом (Al₂O₃) или кремнистым песком последний нанесённый слой «MARIPOX® 2600», пока он ещё влажный. Когда слой подсохнет, сметите лишнюю смесь и нанесите один или два тонких слоя «MARIPOX® 2600» с помощью ролика, для герметизации смеси.

Упаковка

«MARIPOX® 2600 А+Б» поставляется в ведрах по 10+3 кг. Ведра должны храниться в сухом прохладном помещении не более 24 месяцев. Необходимо беречь продукт от сырости и прямых солнечных лучей. Температура хранения: 5° - 30°C. Продукт должен оставаться в своей оригинальной неоткрытой упаковке, содержащей наименование производителя, предназначение материала, номер серии и надписи с мерами предосторожности при нанесении.

Меры предосторожности

«MARIPOX® 2600» содержит амины и эпоксидную смолу. Смотрите информацию, предоставляемую производителем. Пожалуйста, прочитайте технический паспорт продукта. **ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.**

Наши рекомендации по техническим вопросам, будь то письменные, устные, либо предоставленные в ходе испытаний, даются из лучших побуждений и отражают текущий уровень знаний и опытных данных о нашей продукции. При использовании нашей продукции в каждом отдельном случае необходимо провести детальное квалифицированное исследование предмета для того, чтобы определить, соответствует ли данные продукция и/или технология нанесения специфическим требованиям и целям. Мы несём ответственность только за то, чтобы продукция была правильной; следовательно, обязанность и ответственность за правильное применение нашей продукции полностью лежат на вас. Мы, несомненно, обеспечим стабильное качество продукции в рамках наших Общих условий продажи и доставки. Потребители отвечают за их соответствие местному законодательству и за получение любых необходимых одобрений и разрешений. Величины в настоящем техническом паспорте продукта даются как примерные и могут не рассматриваться как технические характеристики. Для получения технических характеристик продукции, пожалуйста, свяжитесь с нашим проектно-конструкторским отделом. Новое издание нашего технического паспорта продукции аннулирует и делает недействительной предыдущую техническую информацию. Поэтому вам необходимо постоянно иметь под рукой текущее практическое руководство.

* Все величины отображают типичные значения и не являются частью технических характеристик продукции. ** Время испытания на химическую стойкость: 24 часа. *** Цвета имеют склонность к выцветанию при воздействии УФ-излучения. Однако механические свойства остаются неизменными.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пenza (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93